



M P I FLOOR PU PRIMER HB

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Imprimación de dos componentes libre de disolventes y de bajas emisiones, en base a resinas de polioli de elevada flexibilidad para suelos tanto de hormigón como bituminosos.

APLICACIONES: Recomendado como primera mano en sistemas en interiores donde se requiera una resistencia al tráfico medio a pesado ya que presenta una elevada resistencia a la abrasión. Se recomienda aplicar como terminación MPI FLOOR PU HB

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- **COLOR:** Transparente.
- **ASPECTO:** Brillante.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 100%.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 200-250 gr/m² en función de la porosidad del soporte.
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Rodillo, Llana dentada.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	8h	36h	5días
20ºC	4h	24h	72h.
35ºC	3h	24h	48h.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	PESO ESPECÍFICO	VOC	Vida de la mezcla	PUNTO DE INFLAMACIÓN
	1.05±0.050g/cc	0 g/lit, producto 100% sólidos y libre de solventes	60 minutos a 20ºC	Superior a 40ºC

INSTRUCCIONES DE USO:

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI FLOOR PU PRIMER HB, como recubrimiento de soportes de hormigón o asfalto convenientemente preparados, posee las principales características: ✓ Excelente flexibilidad. ✓ Muy buena nivelación. ✓ Bajas emisiones. ✓ Buena resistencia química a disolventes y ácidos moderados. ✓ Efecto barrera impermeable. ✓ Elevados espesores por capa. ✓ Puenteo de fisuras.
I. PREPARACIÓN	<i>El hormigón debe de encontrarse perfectamente seco y curado, como mínimo 28 días.</i> <i>Debe de eliminarse la lechada del hormigón, pinturas viejas y cualquier otro contaminante que pudiera estar en la superficie del hormigón e interferir en el anclaje del sistema.</i> <i>Se recomienda aplicar sobre superficies convenientemente preparadas mediante medios mecánicos, granalladora, fresadora, o con discos de diamante similares.</i> <i>Si se aplica sobre asfalto, el mismo debe encontrarse totalmente libre de polvo, grasa o cualquier suciedad que pueda interferir en el anclaje de la imprimación sobre el mismo.</i> <i>A la hora de aplicar MPI FLOOR PU PRIMER HB, el contenido de humedad residual debe de ser inferior al 4%.</i> <i>La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. La humedad relativa no debe de ser superior al 80%.</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado. ✓ RELACIÓN DE MEZCLA: 20 partes en peso: 8 partes en peso. ✓ LLANA DENTADA: Adecuado. ✓ BROCHA: Adecuado. ✓ RODILLO: Adecuado. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv PU ✓ LIMPIADOR: Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo. ✓ TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Temperatura del soporte a 5°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío. Humedad relativa no superior al 80%. La humedad del soporte debe estar por debajo del 4%.

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 28KGS. ▪ PARTE A=20KGS. ▪ PARTE B= 8KGS.
--------------------------	---

**ALMACENAMIENTO:
TIEMPO DE VIDA**

24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25º C. Sujeto a re-inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

**PRECAUCIONES
DE SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente. Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para ampliar información.

