



M P I PRIM FLOOR THANE SUELOS TR

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Imprimación para pavimentos a base de poliuretano alifático de alto contenido en sólidos.

APLICACIONES:

Como capa de imprimación en interiores y exteriores sobre pavimentos de hormigón y de acero. Apto para parking, talleres, almacenes, zonas de tráfico moderado. Válida para terminar tanto con poliuretano como con epoxi.

**INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO**

- **COLOR:** Transparente.
- **ASPECTO:** Semibrillante.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 62 ± 2%
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 60-80 micras secas.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 8-9mts²/kg., para 70 micras secas.
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	TRANSITABLE	CURADO TOTAL	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
20°C	24h	7h	24h	48h

**DATOS REGLAMENTARIOS
Y APROBACIONES**

PESO ESPECÍFICO	VOC
1.35g/cc	Máximo 440 g/lit

INSTRUCCIONES DE USO:

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI PRIM FLOOR THANE SUELOS TR, posee las principales características: ✓ Buenas propiedades para su aplicación. ✓ Buena capacidad de penetración y anclaje. ✓ Excelente combinación entre secado rápido y largo pot-life. ✓ Excelentes propiedades mecánicas. ✓ No requiere tiempo de inducción. ✓ Excelente flexibilidad. ✓ Gran resistencia a la abrasión ✓ Excelente resistencia al agua, gasolinas, grasas y derrames de productos químicos especialmente productos de naturaleza ácida, donde ofrece unas excelentes resistencias ante derrames.
I. PREPARACIÓN	<i>El hormigón debe de encontrarse perfectamente seco y curada, y para ello deben de haber transcurrido 28 días como mínimo, la humedad no podrá superar el 4%.</i> <i>La superficie debe de encontrarse además de seca, limpia y con rugosidad suficiente como para garantizar el anclaje de la pintura.</i> <i>Se debe de eliminar la lechada del hormigón, pinturas viejas y otros posibles contaminantes que pudieran existir.</i> <i>Superficies de acero deberán de chorrearse previamente para su correcta adecuación antes de su aplicación. Si estuviera pintada se debería de realizar una pequeña prueba de compatibilidad sobre la capa precedente, en ningún caso se podrá aplicar sobre substratos que presenten contaminantes en el anclaje del producto.</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: 16 partes en peso + 4 partes en peso de catalizador (4:1). ✓ POT-LIFE: 6 horas a 20º C. ✓ PISTOLA "AIRLESS": Recomendado. Rango de boquillas (15-19 milésimas). ✓ PISTOLA DE AIRE (CONVENCIONAL): Adecuado. Orificio de salida 1.5mm. Presión 3 bar. ✓ BROCHA: Adecuado. ✓ RODILLO: Adecuado. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv PU. Diluir sobre un 5%. ✓ LIMPIADOR: Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo.

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA

24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20º C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente. Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para ampliar información.
----------------------------------	--



TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 20KGS. ▪ PARTE A=16KGS. ▪ PARTE B= 4KGS.
--------------------------	--