

MPI POXAL

Recubrimiento epoxídico con aducto de amina, apto para el contacto directo con fluidos que tengan un contenido en alcohol etílico por debajo del 45 % y apto para contactos con aceites y grasas.

Aplicaciones

Como pintura de acabado en el tratamiento de superficies que vayan a estar sometidos a contacto directo con fluidos alimentarios, así como en operaciones de carga y descarga de sólidos alimenticios por su elevada resistencia a la abrasión.

Información del producto

Color	Rojo, Crema y Blanco.
Aspecto	Brillante.
Sólidos en volumen	100 %.
Espesor recomendado	300 micras en dos capas.
Rendimiento práctico	3.33 m ² /lt para 300 DFT.
Método de aplicación	Airless, brocha y rodillo.
Tiempo de secado	Consultar tabla

Temperatura	Seco al tacto	(Intervalo de repintado para la segunda capa)	
		Mínimo	Máximo
5°C	24 h	24h	Prolongado
20°C	12 h	18 h	42 h
35°C	8 h	12 h	36 h

Dureza Shore D, 85 tras 7 días de curado.

Datos reglamentarios y aprobaciones

Punto de inflamación	Superior a 40 ° C
Peso específico	1.25 g/cc
Vida de la mezcla	60 minutos a 20° C.
VOC	0 g/lt, producto 100 % sólidos y libre de solventes.

Características del producto

MPI POXAL como recubrimiento interior de tanques de acero o de cemento que van a contener productos alimentarios líquidos como sólidos, presenta las siguientes características:

- Elevada resistencia a la abrasión.
- Elevada resistencia química
- Alto brillo y dureza, fácil de eliminar cualquier sustancias que se deposite sobre su superficie.
- Altos espesores.
- Efecto barrera.
- Certificado por EUOFINS con N° INFORME: 11438/14/4190 para contacto alimentario.
- Certificado por EUOFINS con N° INFORME: 11438/14/4191 para contacto con agua potable según RD140/2003.

Preparación de la superficie

MPI POXAL debe de aplicarse sobre soportes de acero que hayan sido convenientemente preparados a grado Sa 2 ^{1/2}, según la norma UNE-EN ISO 8501-1, en el caso de soportes de hormigón se eliminarán las pinturas viejas y restos adheridos al soporte, el sistema total de pintura estaría formado por :

MPI EPOXI SOLV , 1 x 45 micras. ;

MPI POXAL, 2 x 150 micras.

Superficies imprimadas en buen estado

En el caso de que se desee repintar la estructura habiendo sobrepasado el límite máximo de repintado del producto se deberá de aplicar una capa de un puente de unión de MPI QU CAPA PUENTE AL AGUA.

Aplicación

Mezcla Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado.

Relación de la mezcla 2 vol A : 1 vol B

Pistola "aireless" Recomendado Rango de boquilla 0.021-0.023)
Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm²

Brocha Adecuado Para retoques.

Rodillo Adecuado Para retoques.

Disolvente MPI Solv No diluir en exceso.

Limpiador El mismo disolvente, disolventes epoxidicos o de limpieza.

Disolvente MPI Solv No diluir en exceso.

Temperatura aplicación Temperatura del soporte superior a 5 ° C y 3 ° C por encima de la temperatura de rocío.
Humedad relativa no superior al 80 %

Limpieza No dejar el producto en el interior de las mangueras, o en los utensilios utilizados acercándose el pot-life del producto.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

RESISTENCIAS QUÍMICAS

PRODUCTO	RESISTENCIAS
Agua	Buena
Ácido sulfúrico 3%	Buena
Ácido clorhídrico 10%	Buena
Ácido nítrico 30%	No apto
Ácido fosfórico 10%	Buena
Sosa cáustica 25%	Buena
Amoníaco 30%	Buena
Hipoclorito sódico 10%	Buena
Cloruro sódico 20%	Buena
Acetona	No apto
Alcohol isopropílico	Buena
Acetato de etilo	No apto
Tricloroetileno	No apto
Keroseno	Buena
Gas-oil	Buena
Vinos	Buena
Aceites	Buena
Cerveza	Buena

Tamaño del envase

Kit	Parte A	Parte B
	Vol	Vol
18 lts	12 lts	6 lts.

*Ponerse en contacto con MPI Coating para la disponibilidad de otros envases.

Precauciones de seguridad

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha Técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI Coating proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

Almacenamiento

Tiempo de vida

24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25° C
Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

www.mpicoating.es

