



M P I PRIM EPOXI HB ALTO ESPESOR 272

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Imprimación epoxídica de altos en sólidos curada con aducto de amina, contiene fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión.

APLICACIONES:

Imprimación general de amplio espectro de aplicación, apta para aplicar sobre sostratos ferrosos y aleaciones de difícil anclaje en ambientes corrosivos.
Muy habitual como capa intermedia en sistemas anticorrosivos multicapa, por su fácil aplicación y la posibilidad de alcanzar espesores de película seca elevados sin descuelgues.
Homologada como capa intermedia dentro de un SISTEMA que cumple con los requisitos definidos en la norma UNE-EN ISO 12944-6 para una categoría de corrosividad C 3 Alta, C4 Media y C4 Alta según ensayos realizados por TECNALIA con informe 062356-5.

**INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO**

- **COLOR:** Blanco, Rojo y Gris Aluminio.(otros consultar)
- **ASPECTO:** Ligeramente satinado.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 68 ± 2%
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 80-150 micras secas.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 8.5 mts²/lt., para 80 micras secas, 4.5 mts² para 150 micras secas.
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	SECO DURO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	2h	5h	12h	Prolongado
25ºC	2h	3h	4h	Prolongado
40ºC	1h	2h	3h	Prolongado

**DATOS REGLAMENTARIOS
Y APROBACIONES**

PESO ESPECÍFICO	VOC
1.47g/cc	Máximo 390 g/lt

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI PRIM EPOXI HB ALTO ESPESOR 272, posee las principales características: ✓ Buenas propiedades para su aplicación. ✓ Excelente combinación entre secado rápido y largo pot-life. ✓ Cura incluso por debajo de 0º C. ✓ Buen anclaje incluso en aleaciones ligeras. ✓ Excelentes propiedades mecánicas. ✓ No requiere tiempo de inducción. ✓ Excelente flexibilidad. ✓ Excelente nivel de protección anticorrosivo, gran efecto barrera.
-------------------------------------	--

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN	<i>MPI PRIM EPOXI HB ALTO ESPESOR 272, ofrece unas excelentes propiedades de anclaje sobre sustratos ferrosos y aleaciones ligeras, no obstante el soporte debe de estar convenientemente adecuado para garantizar un buen anclaje, este dependerá del estado del mismo, así:</i> <i>ACERO CON PINTURA VIEJA: Se procederá a preparar la superficie mediante chorro próximo al metal blanco tal y como indica la norma SSPC-SP10.</i> <i>ACERO NUEVO: Se preparará la superficie a nivel Sa 2 ^{1/2}</i> <i>ALEACIONES LIGERAS: Correcto limpiado y desengrasado del mismo.</i> <i>MPI PRIM EPOXI HB ALTO ESPESOR 272, como capa intermedia, se debe de aplicar sobre superficies que hayan sido imprimadas anteriormente con primers epoxídicos o poliuretánicos debiendo de aplicarse respetando los tiempos de repintado de la capa previa, debe de estar totalmente seca y libre de contaminación externa, una superficie rugosa facilitará el anclaje del producto.</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: 20 partes en volumen de base + 4 partes en volumen de catalizador (5:1). ✓ POT-LIFE: 4 horas a 20º C. ✓ PISTOLA “AIRLESS”: Recomendado. Rango de boquillas (19-21 milésimas). ✓ PISTOLA DE AIRE (CONVENCIONAL): Adecuado. Orificio de salida 1.5-3.0mm. Presión 3-4 bar. ✓ BROCHA: Adecuado. ✓ RODILLO: Adecuado. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv EPOXI. ✓ LIMPIADOR: Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo.
III. COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA	<i>Se puede recubrir con otras imprimaciones o capas intermedias de naturaleza epoxídica o incluso con esmaltes de poliuretano como la serie MPITHANE.</i>

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 24LTS. ▪ PARTE A=20KGS. ▪ PARTE B= 4KGS.
--------------------------	---

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20º C.
---	---

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente. Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para ampliar información.
----------------------------------	--

