



MPI BREA

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Recubrimiento epoxídico con alquitrán de hulla catalizado con aducto de amina, idóneo para el pintado de estructuras que vayan a estar soterradas o en inmersión.

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN	<i>Sobre estructuras metálicas: En condiciones de inmersión que requieren condiciones de preparación a grado Sa 2 ½.</i> <i>En otras circunstancias es suficiente preparar mecánicamente a grado St3, si se desean obtener resultados mejores es conveniente preparar a grado Sa 2.</i> <i>Sobre estructuras de hormigón: En soportes poco porosas y con baja absorción, se recomienda lijar para abrir poro o realizar un lavado con una solución de ácido clorhídrico al 10%, lavado posterior y aplicación del producto sobre soportes con humedad máxima del 4%</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado. ✓ RELACIÓN MEZCLA: 4 vol A: 1 vol B. ✓ PISTOLA "AIRELESS": Recomendado. Rango de boquillas 0.021-0.023) Presión total del líquido de salida en la boquilla Pulverizadora no inferior a 150-170 kg/cm². ✓ BROCHA: Adecuado para retoques. ✓ RODILLO: Adecuado para retoques. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv epoxi. No diluir en exceso. ✓ LIMPIADOR: El mismo disolvente, disolvente epoxídico o de limpieza. ✓ TEMPERATURA APLICACIÓN: Temperatura del soporte superior a 5°C y 3° C por encima de la temperatura de Rocío. Humedad relativa no superior al 80%. ✓ LIMPIEZA: No dejar el producto en el interior de las mangueras, o en los utensilios utilizados acercándose al pot-life del producto
III. SISTEMA DE PINTADO	✓ <i>Sobre superficies de hormigón no es necesario utilizar ningún tipo de imprimación.</i> ✓ <i>Sobre superficies de acero convenientemente preparadas se puede aplicar sin imprimación, si se desea alcanzar un grado mayor de resistencia a la corrosión se puede aplicar previo a MPI BREA, cualquier capa primaria de elevadas prestaciones de MPI Coating. (Consultar con nuestro departamento técnico).</i>

APLICACIONES:

Como pintura de acabado en el tratamiento de superficies que vayan a estar sometidos en condiciones de inmersión en agua dulce o salada, compuertas, presas hidrográficas, hornos de secado de materiales de construcción, etc. Muy recomendable en instalaciones de Aguas Residuales (EDAR). No es apto para el contacto con agua potable.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	▪ COLOR:	Negro.
	▪ ASPECTO:	Semibrillante.
	▪ SÓLIDOS EN VOLUMEN:	71%
	▪ ESPESOR RECOMENDADO:	200 micras en dos capas.
	▪ RENDIMIENTO PRÁCTICO:	3.55 mts ² /lt para 200 DTF.
	▪ MÉTODO DE APLICACIÓN:	Airless, brocha y rodillo.
	▪ TIEMPO DE SECADO:	Consultar tabla. Variable en función de espesores, ventilación y temperaturas.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	SECO DURO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	2h	5h	12h	48h
20ºC	2h	3h	8h	24h
35ºC	1h	2h	4h	24h

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	PESO ESPECÍFICO	VIDA DE LA MEZCLA	VOC
	1.20g/cc	4 horas a 20º C	199g/lt

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT	PARTE A*Vol	PARTE B* Vol
	20lts	16lts	4lts

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI BREA como recubrimiento de tanques de acero o cemento que van a estar en situaciones de inmersión o soterramiento, posee las siguientes características: ▪ Elevada resistencia a la abrasión. ▪ Buena resistencia química a ácidos y bases diluidos, aceites minerales y algunos hidrocarburos. ▪ No es apto para contacto con hidrocarburos aromáticos ni clorados. ▪ Alto brillo y dureza, fácil de eliminar cualquier sustancia que se deposite sobre su superficie. ▪ Altos espesores. ▪ Efecto barrera. ▪ Producto altamente impermeable.
-------------------------------------	---

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes.
----------------------------------	--



ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25º C. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
---------------------------------------	--