



M P IFLOOR PU HB

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Recubrimiento de dos componentes libre de disolventes y de bajas emisiones, en base de resinas de poliol de elevada flexibilidad para suelos de hormigón como bituminosos.

APLICACIONES:

Recomendado para interiores donde se requiera una resistencia al tráfico medio a pesado ya que presenta una elevada resistencia a la abrasión.
Proporciona una alta resistencia química frente a productos químicos moderadamente agresivos, aguas de proceso dulces y saladas, aguas residuales, etc.
Puede hacerse mortero mezclado por cada kilogramo de mezcla de producto 0.3-0.5 kg de arena sílice de granulometría comprendida entre 0.1-0.8mm.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- **COLOR:** Carta Ral.
- **ASPECTO:** Brillante.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 100%.
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 1400-2500 micras.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 2-3,5kg/m².
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Llama dentada.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	8h	36h	5días
20ºC	4h	24h	72h
35ºC	3h	24h	48h

DUREZA Shore D, 90 tras 7 días de curado

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	PUNTO DE INFLAMACIÓN	PESO ESPECÍFICO	VIDA DE LA MEZCLA	VOC
	Superior a 40ºC	1.43g/cc	60minutos a 20º C	0g/lit, producto 100% sólidos y libre de solventes.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI FLOOR PU HB como recubrimiento de soportes de hormigón o asfalto convenientemente preparados, presenta las siguientes características: ✓ Excelente flexibilidad. ✓ Muy buena nivelación. ✓ Bajas emisiones. ✓ Buena resistencia química a disolventes y ácidos moderados. ✓ Efecto barrera impermeable. ✓ Elevados espesores por capa.
-------------------------------------	--

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN	<i>MPI FLOOR PU HB debe de aplicarse sobre soportes de hormigón o bituminosos convenientemente imprimados con MPI FLOOR PU HB PRIMER. La temperatura del soporte debe ser superior a 5°C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe ser superior al 80% y la humedad residual del soporte debe estar por debajo del 4%.</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado. ✓ RELACIÓN MEZCLA: 25 partes en peso: 5 parte en peso ✓ LLANA DENTADA: Recomendado. El tamaño del diente dependerá del espesor deseado. ✓ BROCHA: Adecuado para retoques. ✓ RODILLO: Adecuado para retoques. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv PU. No diluir en exceso. ✓ LIMPIADOR: El mismo disolvente, disolvente epoxídico o de limpieza. ✓ TEMPERATURA APLICACIÓN: Temperatura del soporte superior a 5°C y 3° C por encima de la temperatura de Rocío. <i>Humedad relativa no superior al 80%. La humedad del soporte debe estar por debajo del 4%.</i>
III. SISTEMA DE PINTADO	<i>La aplicación se hará con llana dentada y se pasará inmediatamente el rodillo de púas para eliminar el aire ocluido y evitar la formación de burbujas.</i>

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 30KG. ▪ PARTE A=25KGS. ▪ PARTE B= 5KGS.
--------------------------	---

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25° C. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
---------------------------------------	--

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes.
----------------------------------	--

