



M P I MASTIC HB 670

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Recubrimiento epoxídico catalizado con aducto de poliaminoamida modificada y acelerada, de bajas emisiones y apto para estructuras metálicas o de hormigón que puedan contener humedad o estar sometidas a curados en ambientes húmedos. Presenta elevadas propiedades anticorrosivas. Apto para soportes preparados con chorro de agua a alta presión, WATERJETTING

APLICACIONES: Como imprimación o recubrimiento en sistemas de protección del acero de elevada protección anticorrosiva. Homologada como imprimación dentro de un SISTEMA que cumple con los requisitos definidos en la norma UNE-EN ISO 12944-6:1999 para una categoría de corrosividad *C4 Alta* y *C5-M Alta* según ensayos realizados por TECNALIA con nº INFORME062356-3.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- **COLOR:** Blanco y gris. Otros consultar.
- **ASPECTO:** Satinado.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 90%
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 120-150 micras.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 7,5m²/ para 120 DFT
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Airless, brocha y rodillo.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	18h	24h	Prolongado
20ºC	8h	12h	42h
35ºC	3h	8h	36h

DUREZA Shore D, 85 tras 7 días de curado

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	PUNTO DE INFLAMACIÓN	PESO ESPECÍFICO	VIDA DE LA MEZCLA	VOC
		1.39 g/cc	2 horas a 20ºC	60 g/lt, producto 100% sólidos y libre de solventes

INSTRUCCIONES DE USO:

I.PREPARACIÓN	<i>MPI MASTIC HB 670 para garantizar la máxima efectividad de anticorrosión es necesario preparar el acero a grado Sa 2 ½, mediante chorro de aren. Idóneo si se utiliza como método de preparación de superficie, el sistema de proyección de agua a alta presión, UHPWJ, por encima de 1.700 bares de presión, según marca la normativa NACE.</i> <i>MPI MASTIC HB 670, obtendrá sistemas de elevada adherencia a la tracción sobre soportes que pudieran estar húmedos o condiciones de humedad elevada en el ambiente.</i> <i>El sistema de UHPWJ, reduce la emisión de chispas, reduce la generación de polvo, elimina sales solubles tan perjudiciales por la posible formación de ampollas por ósmosis, proporciona rugosidad al soporte, etc.</i>
II.APLICACIÓN	✓ MEZCLA: Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado. ✓ RELACIÓN MEZCLA: 2.6 vol A : 1vol B ✓ LLANA DENTADA: Recomendado. Rango de boquilla 0.017-0.021) <i>Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 175kg/cm²</i> ✓ BROCHA: Adecuado para retoques. ✓ RODILLO: Adecuado para retoques. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv epoxi. No diluir en exceso. ✓ LIMPIADOR: El mismo disolvente, disolvente epoxídico o de limpieza. ✓ LIMPIEZA: No dejar el producto en el interior de las mangueras, o en los utensilios acercándose el post-life del producto ✓ TEMPERATURA APLICACIÓN: Temperatura del soporte superior a 5°C y 3º C por encima de la temperatura de Rocío. <i>Humedad relativa no superior al 80%. La humedad del soporte debe estar por debajo del 4%.</i>
III.SISTEMA DE PINTADO	
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI MASTIC HB 670 es un producto diseñado para cumplir las máximas exigencias físico-químicas, ofrecer un nivel de anticorrosión elevado, ofreciendo una vez aplicado y polimerizado las siguientes prestaciones: ✓ Excelente resistencia a la corrosión, larga protección en estructuras metálicas. ✓ Cura a temperaturas próximas a 0°C ✓ Aplicable sobre soportes de difícil anclaje ✓ Muy recomendable sobre soportes húmedos. ✓ Excelente resistencia a ácidos, bases y solventes. ✓ Excelente resistencia al agua. ✓ Apto para aplicar sobre soportes de hormigón.

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 18lts. ▪ PARTE A=13lts ▪ PARTE B= 5lts
--------------------------	---

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25º C. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
---	---

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes.
----------------------------------	---

