



M P I PRIM MIOX 295

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Capa intermedia epoxídica curada con aducto de amina, pigmentada con óxido de hierro micáceo laminar.

APLICACIONES:

Muy habitual como capa intermedia en sistemas anticorrosivos multicapa, por su fácil aplicación y la posibilidad de alcanzar espesores de película seca elevados sin descuelgues.
Óptima como capa intermedia en sistemas anticorrosivos de larga duración, en superficies que vayan a estar expuestas a fuertes agresiones químicas en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos.

**INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO**

- **COLOR:** Gris, Rojo.
- **ASPECTO:** Característico y mate.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** $68 \pm 2\%$.
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 80-150 micras secas.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** $8.5\text{m}^2/\text{lt}$ para 80 micras secas, $4.5\text{m}^2/\text{lt}$ para 150 micras.
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	SECO DURO	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
5º C	2h	5h	12h	Prolongado
25ºC	2h	3h	4h	Prolongado
40ºC	1h	2h	3h	Prolongado

**DATOS REGLAMENTARIOS
Y APROBACIONES**

PESO ESPECÍFICO	VOC
1.55g/cc	Máximo 380g/l

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI PRIM MIOX 295, posee las principales características: ✓ Buenas propiedades para su aplicación. ✓ Repintados ilimitados. ✓ Excelente combinación entre secado rápido y largo por-life. ✓ Cura incluso por debajo de 0°C. ✓ Excelente propiedades mecánicas. ✓ No requiere tiempo de inducción. ✓ Excelente flexibilidad. ✓ Excelente nivel de protección anticorrosiva, gran efecto barrera, pigmentos laminares. ✓ Posibilidad de alcanzar espesores de película seca elevados. ✓ Gran impermeabilidad.
-------------------------------------	---

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN	<i>MPI PRIM MIOX 295, se aplicará sobre imprimaciones compatibles, estas imprimaciones se deben de haber aplicado anteriormente en sustratos debidamente preparados mediante medios abrasivos a grado Sa 2 1/2, y una vez transcurridos los plazos mínimos de repintado y sin sobrepasar el máximo descrito para esa imprimación, aplicar el espesor deseado de MPI PRIM MIOX 295.</i> <i>Si se hubiera depositado cualquier sustancia que interfiriera en el anclaje de MPI PRIM MIOX 295, tal como aceite, grasa, polvo, etc., deberá ser convenientemente limpiado.</i> <i>Las imprimaciones compatibles con MPI PRIM MIOX 295, serán las de naturaleza epoxídica, o silicatos inorgánicos de zinc.</i>
II. APLICACIÓN	✓ MEZCLA: 20 partes en volumen de base + 4 partes en volumen de catalizador (5:1). ✓ POT-LIFE: 4 horas a 20° C. ✓ PISTOLA "AIRLESS": Recomendado. El rango de boquillas (19-23 milésimas). Presión de salida en boquilla a 160kg/cm² ✓ PISTOLA DE AIRE CONVENCIONAL: Adecuado. Orificio de salida 1.5-3.0 mm. Presión 3-4 bar. ✓ BROCHA: Adecuado. ✓ RODILLO: Adecuado. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv Epoxi. ✓ LIMPIEZA: Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura Utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo.

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 30KG. ▪ PARTE A=20lts. ▪ PARTE B= 4lts.
--------------------------	--

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20° C.
---------------------------------------	--

**PRECAUCIONES
DE SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente. Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para mayor información.

