

M P I FLOOR EPOXI 100%

ALTA RESISTENCIA HR

Fecha revisión:
11 Julio 2017

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA:

Recubrimiento epoxídico de dos componentes para pavimentos libre de disolvente curada con amina. Apto como capa de acabado para el revestimiento continuo del hormigón, previamente imprimado y sellado. Especialmente diseñado para el contacto con diversos fluidos de elevada corrosividad, al ofrecer unas elevadas prestaciones en cuanto a su resistencia química.

APLICACIONES:

Como capa de revestimiento de pavimentos en industria alimentarias, almacenes, naves industriales en general, donde se requiera un acabado liso, estético, lavable y con unas prestaciones físicas elevadas y muy alta resistencia química.
(Ver tabla).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- **COLOR:** Blanco Gris y rojo. Otros consultar.
- **ASPECTO:** Brillante.
- **SÓLIDOS EN VOLUMEN:** 100%
- **ESPESOR RECOMENDADO:** 200 micras secas por capa.
- **RENDIMIENTO PRÁCTICO:** 4 m²/kg para 200 micras secas.
- **MÉTODO DE APLICACIÓN:** Airless, brocha, rodillo y/o pistola aerográfica.
- **TIEMPO DE SECADO:** Consultar tabla.
- **POT-LIFE:** 50 minutos a 20º C.
- **PESO ESPECÍFICO:** 1.30 g/cc

TEMPERATURA	TRANSITABLE	CURADO TOTAL	MINIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.	MÁXIMO* Intervalo de repintado para la segunda capa.
20º C	2 días	7 días	24h	2 días

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MPI FLOOR EPOXI 100% ALTA RESISTENCIA HR, presenta las siguientes características: ✓ Recubrimiento antipolvo para pavimentos de hormigón. ✓ Excelente resistencia química. (ver tabla). ✓ Buenas propiedades para su aplicación. ✓ Alto brillo y dureza, fácil de eliminar cualquier sustancia que se deposite sobre su superficie. ✓ Altos espesores. ✓ Buena resistencia a la abrasión y desgaste. ✓ No requiere tiempo de inducción. ✓ Fácilmente limpiable. ✓ Excelente resistencia al agua, aceites, gasolinas y derrames de productos químicos. ✓ Propiedades autonivelantes.
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	El hormigón debe de haberse imprimado o sellado previamente con MPI FLOOR PRIMER TR, hasta la saturación total de los poros, no debe de haberse superado el tiempo máximo de repintado de la capa precedente. En el caso de que la solera presente irregularidades pronunciadas se recomienda la subsanación de estos defectos mediante la aplicación de un mortero con la misma imprimación utilizada anteriormente, antes de la aplicación de MPI FLOOR EPOXI 100% ALTA RESISTENCIA HR. En condiciones normales de temperatura el intervalo de tiempo entre capas será de 24 horas, temperaturas bajas y humedades relativas altas interferirán no solo en la velocidad del proceso de curado, si no que pueden originar defectos superficiales y de anclaje del sistema.
APLICACIÓN	MEZCLA: 16 partes en peso + 4.8 partes en peso (3,33 : 1) CATALIZADOR: Catalizador epoxi suelos 100% HR PISTOLA “ AIRELESS”: Adecuado{ Rango de boquilla 15-19 milésimas Presión salida en boquilla a 140kg/cm² PISTOLA DE AIRE CONVENCIONAL: No adecuado. BROCHA: Adecuado. RODILLO: Recomendado { Utilizar rodillo de pelo medio. DISOLVENTE: MPI SOLV EPOXI. {Dilución recomendada 5-8%. LIMPIADOR: El mismo disolvente, disolventes epoxídicos o de limpieza, compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo. TEMPERATURA Y HUMEDAD DE APLICACIÓN: 10-35°C. Humedad relativa ≤ 70% CONSIDERACIONES: No utilizar en condiciones de humedad relativa elevadas durante los tiempos de secado y endurecimiento, existe riesgo de aparición de velos amínicos que originan matizados superficiales, en el caso de que ocurriesen, lavar con agua dulce acidulada y dar una capa general del producto.

SISTEMA DE PINTADO	El sistema de pintado más usual es previo sellado con MPI PRIM EPOXI TR, la aplicación en dos manos cruzadas de MPI FLOOR EPOXI 100% ALTA RESISTENCIA HR., dejando un acabado de alta calidad. El producto no necesita ser recubierto por ninguna capa adicional y no se recomienda como capa de acabado al exterior. En caso de que se deseara un acabado antideslizante, se procedería a la siembra de arena de sílice de granulometría comprendida entre 0.2 y 0.6 mm hasta saturación de la primera capa de MPI FLOOR EPOXI 100% ALTA RESISTENCIA HR., estando esta capa recién aplicada, antes de la aplicación de la segunda se procedería al barrido de exceso de arena para posteriormente aplicar la segunda capa de MPI FLOOR EPOXI 100% ALTA RESISTENCIA HR. El producto posee propiedades autonivelantes para ello es conveniente realizar la aplicación a rodillo una vez ajustada la viscosidad con diluyente MPI SOLV EPOXI.
---------------------------	---

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT DE 20,8 kgs. ▪ PARTE A=16 kgs ▪ PARTE B= 8 kgs
--------------------------	--

RESISTENCIAS QUÍMICAS:	
PRODUCTO	RESISTENCIAS
Agua Des ionizada	Buena
Ácido sulfúrico 70%	Buena
Hidróxido Sódico 50%	Buena
Ácido acético 5%	Buena
Ácido acético 10%	Buena
Fuel	No apto
Gasolinas	Buena
Xileno	Buena
Naftas	Buena
Toluenos	Buena
Metil Etil Cetona	No apto
Tricloroetileno	Buena
Keroseno	Buena
Gas-oil	Buena

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20º C. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra.
---	--

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.
--------------------------------------	--

