



MPI POLIURETANO INDUSTRIAL



Fecha revisión:
23 enero 2020

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Esmalte poliuretano alifático de dos componentes que ofrece excelentes propiedades mecánicas, estéticas y de gran durabilidad a la intemperie.

APLICACIONES: Es un esmalte de poliuretano apto para su puesta en obra en construcciones nuevas, como acabado de buenas prestaciones en mantenimiento industrial en multitud de ambientes y situaciones.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES DEL PRODUCTO

MPI POLIURETANO INDUSTRIAL posee:

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados.
- Muy buena resistencia a la intemperie.
- Excelente brillo.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Buen anclaje sobre acero.
- Producto diseñado para poder recubrirse por sí mismo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

- COLOR: Carta RAL, Pantone-
- ASPECTO: Brillante.
- SÓLIDOS EN VOLUMEN: 46±2%.
- ESPESOR RECOMENDADO: 50µ secas.
- RENDIMIENTO PRÁCTICO: 9,2 m²/lt para 50 µ secas.
- MÉTODO DE APLICACIÓN: Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
- TIEMPO DE SECADO:

Temperatura	Secado al tacto	Seco duro	Mínimo repintado para la segunda capa	Máximo Intervalo de repintado para segunda capa
5°C	8 horas	48 horas	24horas	Prolongado
15°C	3 horas	36 horas	8 horas	Prolongado
20°C	2 horas	24 horas	5 horas	Prolongado
40°C	1 hora	12 horas	2 horas	Prolongado

MPI COATING

Parque Tecnológico Geolit-Calle Sierra Morena 11 Edificio CTSA | N.I.F.: B-23768889

www.mpicoating.es

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN	<i>MPI POLIURETANO INDUSTRIAL, como capa de acabado, se debe de aplicar sobre superficies que hayan sido imprimadas anteriormente con primers epoxídicos o poliuretánicos debiendo de aplicarse respetando los tiempos de repintado de la capa previa, debe de estar totalmente seca y libre de contaminación externa, una superficie rugosa facilitará el anclaje del producto.</i> <i>MPI POLIURETANO INDUSTRIAL, puede aplicarse sobre metales sin imprimir al tener buen anclaje, estas superficies deben de prepararse acorde a la norma ISO 8501. No obstante no posee las propiedades anticorrosivas de una imprimación con lo que no debe de sustituir a estas.</i>
II APLICACIÓN	MEZCLA: 15 partes en volumen de base + 5 partes en volumen de catalizador (3:1). POT-LIFE: 2 horas a 20°C. PISTOLA "AIRLESS": Recomendado { rango de boquillas 0,33-0,45mm (13-18milésimas) Presión salida en boquilla 140kg/cm². PISTOLA AIRE "CONVENCIONAL": Adecuado {orificio salida 1.0-1.5mm. Presión 3-4 bar. BROCHA: Con el disolvente lento adecuado. RODILLO: Con el disolvente lento adecuado. DISOLVENTE: MPI SOLV POLIURETANO LIMPIEZA: Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar en el equipo.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES:

VOC: Máximo 460g/l.

PESO ESPECIFICO: 1.25g/cc (Blanco brillante)

TAMAÑO DEL ENVASE: 20lts {Parte A=15lts y Parte B=5lts

*Otros tamaños, consultar

ALMACENAMIENTO Y TIEMPO DE VIDA: 24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B). Mínimo a 20° C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD SALUD Y MEDIO AMBIENTE	En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en locales bien ventilados. No tirar residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte debido a roturas o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa al Medio Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo, Para más información la lectura de la Ficha de Seguridad del producto es fundamental.
---	--