

MPI ANTIOXIDANTE

Esmalte de acabado alcídico modificado de alta calidad de secado rápido, que ofrece excelentes propiedades mecánicas, estéticas y de gran durabilidad a la intemperie, incorpora agentes antioxidantes y bloqueantes de la oxidación.

Aplicaciones

Esmalte industrial de amplio espectro de aplicación por su excelente relación entre calidad, precio y prestaciones alcanzadas, muy recomendado como acabado en multitud de proceso de pintado por su rápido secado y elevado brillo. situaciones. En aquellas superficies preparadas manualmente donde no se haya podido eliminar el óxido en su totalidad tras cepillado, se puede aplicar al cortar la oxidación presente en el sustrato.

Información del producto

Color	Carta RAL, Pantone y otros.
Aspecto	Brillante y Satinado.
Sólidos en volumen	49 ± 2 %
Espesor recomendado	40 micras secas.
Rendimiento práctico	12,25 m ² / lt para 40 micras secas.
Método de aplicación	Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo
Tiempo de secado	Ver tabla.

(Intervalo de repintado para la segunda capa)				
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
5°C	2 h	16 h	36 h	Prolongado
20°C	1 h	5 h	24 h	Prolongado
40°C	15 minutos	3 h	12 h	Prolongado

Datos reglamentarios y aprobaciones

VOC	Máximo 460 g/l
Peso específico	1.25 g/cc (blanco brillante)

Características del producto

MPI ANTIOXIDANTE , posee las principales características:

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados.
- Rápido secado.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Excelente brillo.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Válido para aplicar sobre soportes con ligera oxidación

Preparación de la superficie

MPI ANTIOXIDANTE será más efectivo proporcionalmente con el grado de preparación que haya tenido la imprimación, se recomienda adecuar la superficie siempre que sea posible por medios abrasivos, como el chorro de arena, en su defecto se sugiere la utilización de herramientas manuales como lijadoras orbitales, etc,

Antes de su aplicación la imprimación debe de encontrarse en perfecto estado y libre de cualquier suciedad que pudiera interferir en el anclaje.

Se recomienda la aplicación de MPI PRIM FOSFATO DE ZIN como capa de imprimación previa a MPI ANTIOXIDANTE

Aplicación

Mezcla	Homogeneizar bien el contenido del envase.
Pistola "airless"	Recomendado
	Rango de boquilla 0.33- 0.45mm (13-18milésimas)
	Presión salida en boquilla a 140 kg/cm ²
	Dilución 0-5%

Pistola de aire (Convencional)	Adecuado	Orificio de salida 1.0-1.5 mm. Presión 3-4 bar.
---------------------------------------	----------	---

Brocha	Adecuado
---------------	----------

Rodillo	Adecuado
----------------	----------

Disolvente	MPISolv Sintéticos
-------------------	--------------------

Limpieza	Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo.
-----------------	--

Precauciones de seguridad

Producto destinado a que sea utilizado por operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha Técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING pone a su disposición.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para mayor información.

Tamaño del envase

4 y 15 lts.

Almacenamiento

Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 20 °C
-----------------------	------------------------------