



MPI PRIM SPEED DRY

Fecha revisión:
11 Julio 2021

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DPTO. DE CALIDAD

REFERENCIA: Imprimación epoxídica de dos componentes que ofrece un secado rápido con un alto volumen en sólidos, posibilidad de aplicar espesores elevados en una capa y con excelentes propiedades anticorrosivas.

APLICACIONES: Imprimación de amplio espectro de aplicación, apta para aplicar sobre sustratos ferrosos convencionales, acero galvanizado, aluminio, etc, donde se necesita una rápida manipulación de las piezas y repintados cortos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	▪ COLOR:	Gris. (otros consultar)
	▪ ASPECTO:	Satinado.
	▪ SÓLIDOS EN VOLUMEN:	68± 2%
	▪ ESPOSOR RECOMENDADO:	75-125 micras secas.
	▪ RENDIMIENTO PRÁCTICO:	9.06 m ² /lt. para 75 micras.
	▪ MÉTODO DE APLICACIÓN:	Airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
	▪ TIEMPO DE SECADO:	Consultar tabla. Variable en función de espesores, ventilación y temperaturas.

TEMPERATURA	SECO AL TACTO	SECO DURO	MINIMO* Intervalo de repintado con mismos productos.	MÁXIMO* Intervalo de repintado con mismos productos.
5º C	3h	5h	6h	Prolongado
20ºC	1h	3h	2h	Prolongado
30ºC	1/2h	2h	1h	Prolongado

- Repintados con acabados de poliuretano no excederán de 10 días si la temperatura es de 30°C.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

MPI PRIM SPEED DRY, posee las principales características:

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados con mismo producto.
- Excelente combinación entre secado rápido y largo pot-life.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- No requiere tiempo de inducción.
- Excelente flexibilidad.
- Excelente nivel de protección anticorrosivo.

INSTRUCCIONES DE USO:

I. PREPARACIÓN

MPI PRIM SPEED DRY, ofrece unas excelentes propiedades de anclaje sobre sustratos ferrosos, el procedimiento de preparación del soporte se adecuará a la situación en la que se encuentre el soporte, así como las posibilidades y recursos disponible, siendo más efectivos los tratamientos abrasivos por proyección de arena o granalla, así:
ACERO NUEVO, se prepara la superficie a nivel Sa 2^{1/2}, e imprimará no transcurridas 24 horas, en el caso de que se requiera una protección temporal se

	aplicará un shopprimer, que saneará y eliminarán contaminaciones y suciedades presentes antes de aplicar. MANTENIMIENTO INDUSTRIAL, desengrasado y lavado con agua dulce a presión, eliminación de óxido y material desprendido con chorro o limpieza mecánica. Parcheo de la superficie y mano general de MPI PRIM SPEED DRY.
II.APLICACIÓN	✓ MEZCLA: Homogeneizar el contenido de ambos envases por separado. ✓ RELACIÓN MEZCLA: 16 partes de volumen de base + 5 partes de volumen de catalizador. ✓ POT-LIFE: 3 horas a 20°C. ✓ PISTOLA "AIRELESS": Recomendado. Rango de boquillas 19-21 milésimas) <i>Presión salida en boquilla a 175kg/cm²</i> ✓ BROCHA: Adecuado. ✓ DISOLVENTE: MPI Solv epoxi. Recomendable, no superar el 10% ✓ LIMPIEZA: Disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar, en el equipo. ✓ TEMPERATURA APLICACIÓN: Temperatura del soporte superior a 5°C y 3º C por encima de la temperatura de Rocío. <i>Humedad relativa no superior al 80%.</i>
III.COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA	✓ No se requiere la utilización de ningún tipo de imprimación previa a MPI PRIM SPEED DRY. ✓ Se puede recubrir con otras imprimaciones o capas intermedias de naturaleza epoxídica o incluso con esmaltes de poliuretano como la serie MPITHANE.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES	PESO ESPECÍFICO	VIDA DE LA MEZCLA	VOC
	1,55± 0,05g/cc	3 horas a 20º C	Máximo 340 g/l

TAMAÑO DEL ENVASE	KIT	PARTE A*Vol	PARTE B* Vol
	20lts	16lts	4lts

ALMACENAMIENTO: TIEMPO DE VIDA	24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 25º C. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
---------------------------------------	--

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING proporciona a sus clientes.
----------------------------------	--

