

MPI EUROCLASE FOSFATO DE ZINC

Imprimación anticorrosiva en base a resinas alcídicas modificadas, con mezcla de pigmentos atóxicos inhibidores de la corrosión.

Aplicaciones

Imprimación de amplio espectro de aplicación, apta para aplicar sobre superficies de acero donde se requiera un rápido secado, buena protección anticorrosiva, y excelente resistencia al repintado con esmaltes de poliuretano y epoxídicos. Idónea para aplicar como imprimación base del sistema de protección pasiva contra el fuego.

Homologado según norma UNE-EN 13501:2007 + A1:2010, según informe Nº 049838-2 emitido por TECNALIA.

Información del producto

Color	Gris, roja y blanco. (otros consultar)
Aspecto	Mate.
Sólidos en volumen	45 ± 2 %
Espesor recomendado	40 micras secas.
Rendimiento práctico	11.25 m ² / lt para 40 micras secas.
Método de aplicación	Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo
Tiempo de secado	Ver tabla.

(Intervalo de repintado para la segunda capa)				
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo
5°C	1 h	10 h	24 h	Prolongado
20°C	20 min	4 h	12 h	Prolongado
35°C	15 min	2 h	8 h	Prolongado

Datos reglamentarios y aprobaciones

VOC	Máximo 495 g/l
Peso específico	1.50 g/cc

Características del producto

MPI EUROCLASE FOSFATO DE ZINC, posee las principales características:

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente flexibilidad.
- Excelente nivel de protección anticorrosivo.
- Excelente resistencia química a aceites.
- Espesores hasta de 60 micras.

Preparación de la superficie

Atendiendo a la norma UNE-EN ISO 8501-1, limpieza manual a grado St2 ó St3, o mediante chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ^½.

Aplicación

Mezcla Homogeneizar convenientemente el contenido del envase.

Pot-life No procede.

Pistola "airless" Recomendado Rango de boquillas (17-19 milésimas)
Presión salida en boquilla a 130 kg/cm²

Pistola de aire (Convencional) Adecuado Orificio de salida 1.5 mm. Presión 3 bar.

Brocha Adecuado

Rodillo Adecuado

Disolvente MPI Sintéticos.

Limpieza Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada.

Compatibilidad del sistema

No se requiere la utilización de ningún tipo de imprimación previa a MPI EUROCLASE FOSFATO ZINC. Se puede recubrir con otras imprimaciones o capas intermedias de naturaleza epoxídica o incluso con esmaltes de poliuretano como la serie MPI PU.

Precauciones de seguridad

Producto destinado a que sea utilizado por operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha Técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING pone a su disposición.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para mayor información.

Tamaño del envase

5 y 25 kgs

Almacenamiento

Tiempo de vida

24 meses como mínimo a 20 °C.

www.mpicoating.es