

MPI FLOOR CAPA PUENTE AGUA TR

Imprimación epoxídica de dos componentes en base agua con aducto de poliaminoamida emulsionado, idónea como capa de imprimación en aquellas superficies principalmente de hormigón que no hayan sido tratadas previamente con técnicas de fresado o granallado, superficies con menor porosidad, también apta como puente en soportes no porosos como cristal, azulejo, metal, etc.

No ataca pinturas previas ya existentes sea cual sea su naturaleza.

Aplicaciones

Como capa puente en soportes de hormigón, así como en otras superficies de difícil anclaje como vidrio, cerámica, etc.

Información del producto

Color	Transparente, amarillento.
Aspecto	Brillante una vez saturada la superficie.
Sólidos en volumen	66 ± 2 %
Espesor recomendado	50 micras secas por capa.
Rendimiento práctico	12 m ² / kg para 50 micras secas.
Método de aplicación	Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo
Tiempo de secado	Ver tabla.
Pot-life	4 horas a 20 ° C



Temperatura	Transitable	Curado total	(Intervalo de repintado para la segunda capa)	
			Mínimo	Máximo
20 °C	1 día	7 día	24 h	48 horas

Datos reglamentarios y aprobaciones

VOC	Máximo 30 g/l
Peso específico	1.02 g/cc

Características del producto

MPI FLOOR CAPA PUENTE AGUA TR , posee las principales características:

- Excelente anclaje.
- Repintable con cualquier producto.
- Buen comportamiento incluso en soportes húmedos.
- Fácil aplicación.
- Producto ecológico de baja toxicidad
- No requiere tiempo de inducción.
- Se puede aplicar incluso sobre pinturas viejas que estén bien adheridas incluso aunque sean de baja resistencia química.

- En sistemas de repintado sobre soportes desconocidos de elevada dureza, sistemas epoxídicos, etc, como capa de unión entre el sistema antiguo y el sistema nuevo a aplicar sin necesidad de introducir medios mecánicos destructivos.

Preparación de la superficie

El hormigón debe de encontrarse perfectamente seco y curado, y para ello deben de haber transcurrido 28 días como mínimo desde su puesta en obra.

La superficie no tiene que haber sido tratada con fresadora o granalladora, aunque si es conveniente pasar un disco de lija con el objeto de abrir el poro y permitir así una mejor penetración del producto hacía el interior de la solera con el consiguiente aumento en las propiedades mecánicas del sistema global.

Se debe de eliminar la lechada del hormigón, pinturas viejas mal adheridas y otros posibles contaminantes que pudieran existir, con especial hincapié en aceites y grasas que siempre son causantes de problemas de anclaje mucho más en este caso al interferir con una pintura en base agua.

En el caso de soportes de otra naturaleza, desengrasar y limpiar convenientemente.

Aplicación

Mezcla 12 partes en peso + 4 partes en peso (3 : 1)

Pistola "airless" No recomendado.

Dilución Añadir a cada lote 2 kgs de agua ,aprox.

Pistola de aire (Convencional) No recomendado

Brocha Adecuado

Rodillo Recomendado

Disolvente Agua dulce.

Temperatura y Humedad de aplicación 10-35 ° C.
Hum. relativa ≤ 85 %

Limpieza Utilizar preferiblemente agua aunque se podría utilizar un disolvente de naturaleza epoxídica para conseguir una correcta limpieza de equipos y accesorios.

Consideraciones No utilizar en condiciones de humedad relativa elevadas durante los tiempos de secado y endurecimiento, existe riesgo de aparición de velos amínicos que originan matizados superficiales, en el caso de que ocurriese, lavar con agua dulce acidulada y dar una capa general de producto.

Compatibilidad del sistema

Se puede recubrir con otras capas de esmaltes de naturaleza epoxídica o poliuretánica

Precauciones de seguridad

Producto destinado a que sea utilizado por operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha Técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que MPI COATING pone a su disposición.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico para mayor información.

Tamaño del envase

	Parte A	Parte B
	16 kgs	12 kgs. 4 kgs.

Almacenamiento

Tiempo de vida

24 meses (Parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20 °C

www.mpicoating.es